

World 1<sup>st</sup> Technology  
Only 1 In The World

# 2023년 상반기 정기 위험성평가

## 결과 보고

안전보건관리Part



**JUSUNG**  
ENGINEERING

[Headquarter] 240 Opo-ro, Opo-eup, Gwangju-si  
Gyeonggi-do, Korea

[Yongin R&D Center] 79 Sinjeong-ro, Yongin-si  
Gyeonggi-do, Korea

# 1. 위험성평가 개요

## 배경

- ▶ 산업안전보건법 제36조(위험성평가의 실시), 중대재해 처벌 등에 관한 법률 시행령 제4조(안전보건관리체계의 구축 및 이행 조치)에 따라 **반기 1회 이상** 사업장 특성에 따른 유해·위험 요인을 확인하고 개선하는 **위험성 평가 실시**

## 목적

- ▶ 최근 노동부 중대재해 감축 로드맵 발표 내용 중 **위험성 평가의 중요성**이 대두됨에 따라 **근로자 참여**를 통하여 사내 실질적인 위험을 개선 진행하고자 함

## ◎ 중대재해 감축 로드맵 핵심 전략

- 전략 1] 기업 스스로 위험요인을 발굴·개선하는 **위험성평가를 중심**으로 『자기규율 예방체계』 구축·이행 실시
- 전략 2] 중대재해가 다발하는 중소기업, 건설·제조업, 추락·끼임·부딪힘, 하청 사고에 대해 집중 지원 및 특별 관리

## 일정

- ▶ 23년 4월~6월 간 용인 R&D센터, 광주 본사 각각 **위험성 평가 진행 계획표**를 토대로 업무 진행
- ※ 상세 일정은 위험성 평가 진행 계획 참조

**근로자 참여를 토대로 산안법, 중처법 기준을 충족한 위험성 평가 진행**

# 2. 2023년 상반기 정기 위험성 평가 진행 계획

No.	구분	추진계획	담당자	진행 주차															비고	
				4월					5월					6월						
				1주차	2주차	3주차	4주차	5주차	1주차	2주차	3주차	4주차	5주차	1주차	2주차	3주차	4주차	5주차		
1	준비	위험성평가 사외교육 (위험성평가 담당자교육)	최진혁 김상영 윤덕기		6~7 김상영 최진혁	13~14 윤덕기														<ul style="list-style-type: none"> <li>교육 수료기관</li> <li>1) 안전보건진흥원</li> <li>2) 대한산업안전협회</li> </ul>
		위험성평가 담당자 지정 (조직 구성)	최진혁 김상영 윤덕기				18~19 조직구성													<ul style="list-style-type: none"> <li>각 부서 관리감독자(팀장) 또는 부서 내 지정 근로자 위험성평가 담당자 선정</li> <li>광주 : 9명</li> <li>용인 : 36명</li> </ul>
		위험성평가 사내교육 (위험성평가 담당자 교육)	최진혁 윤덕기					1차 25일												<ul style="list-style-type: none"> <li>교육강사</li> <li>광주 : 최진혁 PL</li> <li>용인 : 윤덕기 PL</li> </ul>
		위험성평가 계획 수립	최진혁 윤덕기				18~19일 조직구성													
2	계획	현장 공정흐름도 파악 및 유해·위험요인 분석	최진혁 김상영 윤덕기 관리 감독자						공정흐름도 파악 및 유해·위험요인 분석											<ul style="list-style-type: none"> <li>부서별 오전/오후 2팀씩 유해·위험요인 분석 진행 (현장 Patrol 실시)</li> </ul>
		세부 유해·위험요인 평가	최진혁 김상영 윤덕기									세부 유해· 위험요인 평가								
3	실행	개선계획 수립 및 개선진행	최진혁 윤덕기																	개선계획 수립 및 개선진행

# 2-1. 부서별 현장 공정흐름도 파악 및 유해·위험요인 분석 진행 스케줄표\_용인

No.	구분	부서명	진행 주차										비고
			5월					6월					
			1	2	3	4	1	2	3	4	5		
1	반도체 개발 1그룹	Capacitor 유전체 SDP팀		■									■ 관리감독자 입회 점검 ■ 환경안전팀 자체 점검 → 관리감독자 입회 및 참여 부족 → 관리감독자 입회 및 참여 필요
		Capacitor 유전체 GA4팀		■									
		Capacitor 유전체 Eureka/2HGA팀		■									
		Capacitor 전극 SDP/GA팀		■									
		차세대 전극팀		■									
		Capacitor 전극 GC팀		■									
2	반도체 개발 2그룹	Transistor Channel/유전체 GA팀			■								
		Transistor Channel Eureka 1팀			■								
		Transistor Channel Eureka 2팀			■								
3	반도체 개발본부	ILD 절연체 GA6팀						■					
		GaN/SiC 집중 TF							■				
4	Display 개발그룹	기초평가 Part						■					
		Tr Cap팀							■				
5	40% Solar 개발그룹	Insulator팀						■					
		Encap팀							■				
		Encore TF							■				
		Solar 8GP PECVD TF							■				
		HJT-Tr팀							■				
6	-	Tandem팀							■				
		PSC-Tr팀								■			
7	특허팀	Solar 전극팀								■			
		비서실									■		
8	구매팀	특허팀									■		
		구매팀										■	
9	경영혁신그룹	인프라팀											
		정보기술팀											
		국책과제관리팀											
10	환경안전본부	환경안전팀									■		
		안전보건관리 Part										■	

자료 정리

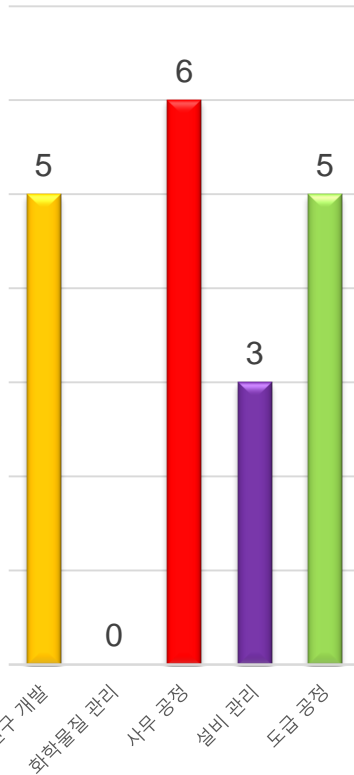
## 2-2. 부서별 현장 공정흐름도 파악 및 유해·위험요인 분석 진행 스케줄표 \_광주

No.	구분	부서명	진행 주차										비고
			5월					6월					
			1	2	3	4	1	2	3	4	5		
1	제조기술그룹	스마트물류팀	■										<div style="display: flex; flex-direction: column; gap: 5px;"> <div><span style="color: blue;">■</span> 관리감독자 입회 점검</div> <div><span style="color: orange;">■</span> 환경안전팀 자체 점검</div> </div>
		SPM팀	■										
		가공기술팀		■									
		핵심부품개발팀		■									
		제조기술팀			■								
2	품질혁신그룹	품질보증팀			■								
		품질관리팀			■								
3	경영혁신그룹	인사팀, 회계팀, 경영기획팀				■							
		내부회계관리팀, 자금팀, IR/PR팀					■						
4	환경안전본부	환경안전팀							■	자료 정리			

진행기간

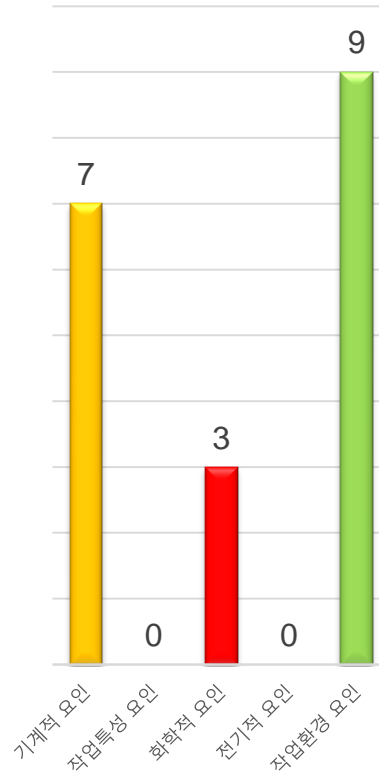
23년 5월 2~3주차, 6월 2주차 3주간 안전 Patrol 진행

## 공정별 총 지적 건수



NO.	공정	지적 건수
1.	연구 개발 (크린룸 공정)	5건
2.	화학물질 관리	0건
3.	사무 공정	6건
4.	설비 관리	3건
5.	도급 공정	5건
<b>합계</b>		<b>19건</b>

## 위험요인 별 지적 건수



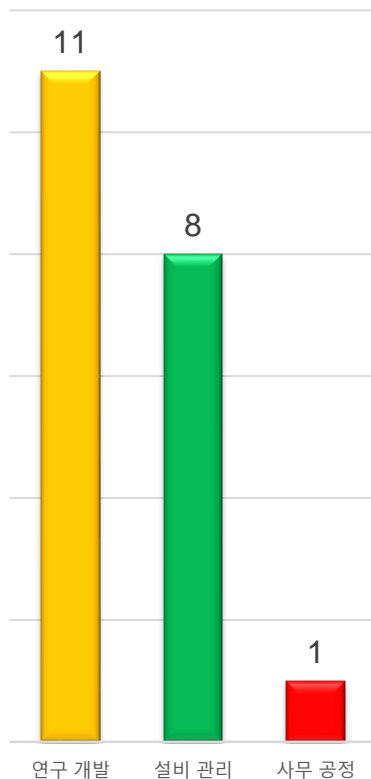
NO.	위험 요인	지적 건수
1.	기계적 요인	7건
2.	작업특성 요인	0건
3.	화학(물질)적 요인	3건
4.	전기적 요인	0건
5.	작업환경 요인	9건
<b>합계</b>		<b>19건</b>

통계

진행  
기간

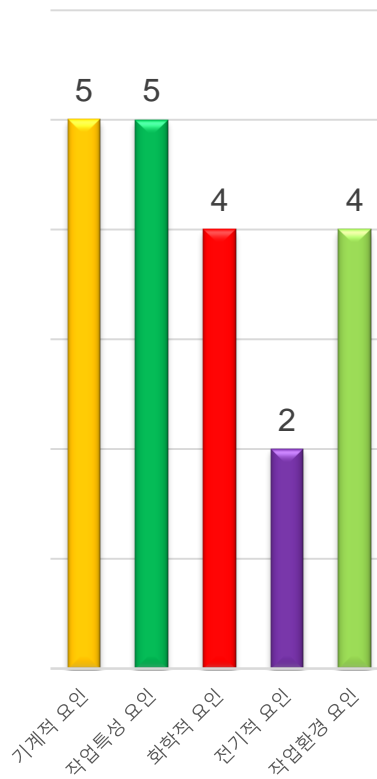
23년 5월 2~3주차, 6월 2주차 3주간 안전 Patrol 진행

## 공정별 총 지적 건수



NO.	공정	지적 건수
1.	연구 개발 (크린룸 공정)	11건
2.	설비 관리	8건
3.	사무 공정	1건
<b>합계</b>		<b>20건</b>

## 위험요인 별 지적 건수



NO.	위험 요인	지적 건수
1.	기계적 요인	4건
2.	작업특성 요인	6건
3.	화학(물질)적 요인	4건
4.	전기적 요인	2건
5.	작업환경 요인	4건
<b>합계</b>		<b>20건</b>

통계

No.	진행 절차	절차 별 주요 개선 요구사항	비고
1	위험성평가 조직구성	- 위험성평가 진행 전 관리감독자(팀장)의 위험성 평가 <b>참여 인식 미흡</b> ▶ 지속적인 위험성평가의 중요성 및 인식개선 의무 <b>교육 및 홍보 필요</b>	● 교육 인식개선 1) Fab 출입교육 2) 안전의 날 뉴스레터 3) 안전의 날 캠페인 4) 법적 과태료 공유
2	현장 유해·위험 요인 발굴 Patrol	- 현장 유해·위험 요인 발굴 Patrol 진행 시 <b>관리감독자(팀장) 참석률 저조</b> (30개의 부서 중 8개 부서 참석 : 참석률 26%) ▶ 정기 위험성평가 진행 시 참석율 증가를 위한 <b>강제성 부여</b>	● 강제성 부여 1) 지시불이행 - 벌점10점
3	현장 유해·위험 요인 발굴 Patrol	- <b>협력업체 관리구역</b> 관리적 요인에 의한 <b>지적사항 비율 높음</b> ▶ 분기1회 협력업체 <b>합동점검시 수시 위험성평가</b> 진행	● 합동점검 → 합동점검 시 안전 Patrol 진행으로 수시위험성 평가 진행
4	위험성평가 사내교육	- <b>관리감독자의 위험성평가 능력향상</b> 을 위한 위험성평가 담당자 교육 필요 ▶ 관리감독자(팀장) 정기안전보건교육을 <b>위험성평가 담당자 교육으로 대체</b>	● 중처법 로드맵 이행 → 관리감독자 정기안전보건교육(16H)을 「자기규율 예방체계」를 준수하기 위해 <b>위험성 평가 담당자 교육</b> 으로 <b>대체</b> 진행







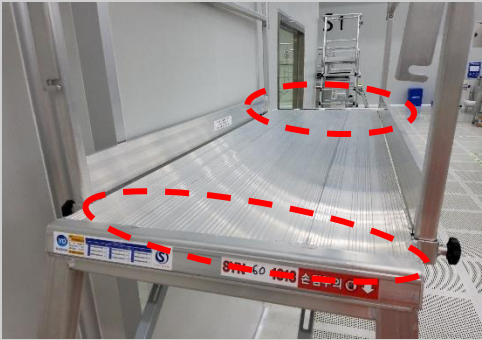


## 지적 건

No.	공정	위험 요인	지적 내용	감소 대책	비고
1	연구 개발	기계적 요인	사다리 발판 미고정으로 인한 근로자 작업 중 추락사고 위험	사다리 발판 고정 및 추락경고표지 부착	
2	연구 개발	기계적 요인	근로자 상부 작업 시 공간 협소에 의한 이동식 계단사용 미흡으로 추락사고 위험	이동식 계단 제작(협소한 공간에서 사용 가능)	
3	연구 개발	기계적 요인	우마 사다리 낙상경보기 미설치로 인한 근로자 작업 중 추락사고 위험	우마 사다리 낙상경보기 설치	
4	연구 개발	기계적 요인	Sub Fab 내 누출된 Oil로 인한 근로자 전도사고 위험	청소 및 관리	
5	연구 개발	관리적 요인	2층 크린룸 내 청정도 위반 Tool 사용	관리감독자 확인 된 Tool 사용	
6	사무 공정	화학(물질)적 요인	4층 사무실 소분용기 MSDS 경고표지 미부착	소분용기 MSDS 부착	
7	사무 공정	화학(물질)적 요인	4층 피트니스 센터 내 소분용기 MSDS 경고표지 미부착	소분용기 MSDS 부착	
8	사무 공정	관리적 요인	5층 사무실 소화기 위치표시 미흡으로 비상 상황 발생 시 초기대응 지연	소화기 위치표시	
9	사무 공정	관리적 요인	탕비실 커피머신 고온주의 경고표지 미부착	고온주의 경고표지 부착	
10	설비 관리	기계적 요인	6층 기계실 계단 추락경고 표지 미부착	추락경고 표지 부착	
11	설비 관리	기계적 요인	6층 기계실 머리 충돌위험 경고표지 미부착	머리충돌 경고표지 부착 및 충돌방지패드 설치	
12	설비 관리	기계적 요인	6층 기계실 사다리 시건장치 미설치	사다리 시건장치 설치	
13	사무 공정	관리적 요인	육상 관계자 외 출입금지 경고표지 미부착	관계자 외 출입금지 경고표지 부착	
14	도급 공정	관리적 요인	오수처리장 관계자 외 출입금지 경고표지 미부착	관계자 외 출입금지 경고표지 부착	
15	도급 공정	관리적 요인	분전함 감전주의 경고표지 미부착	감전주의 경고표지 부착	
16	도급 공정	화학(물질)적 요인	지하 1층 물질 보관장소 MSDS 미비치	MSDS 비치	
17	도급 공정	관리적 요인	6층 식당 소화기 위치표시 미흡으로 비상 상황 발생 시 초기대응 지연 위험	소화기 위치표시	
18	도급 공정	관리적 요인	6층 사내식당 A/V 관계자 외 출입금지 경고표지 미부착	관계자 외 출입금지 경고표지 부착	
19	사무 공정	관리적 요인	6층 탕비실 커피머신 고온주의 경고표지 미부착	고온주의 경고표지 부착	

## 지적 건





No.	공정	위험 요인	지적 내용	감소 대책	비고
1	연구 개발	작업특성 요인	크레인 작업 시 노후 슬링벨트 사용 시 사고 위험	슬링벨트 사전점검 및 기준 미달 슬링벨트 폐기조치	
2	설비 관리	작업특성 요인	절삭작업 시 Chip 비산에 의한 눈 손상 위험	보안경 및 보안면 착용	
3	설비 관리	작업특성 요인	과도한 적재로 인한 적재를 낙하로 인한 충돌 위험	Chip 자루 적재 시 2단 이상 적재금지	
4	설비 관리	작업특성 요인	전동핸드카 사용 관련 전원 키 별도 미 보관	전동 핸드카 키 별도보관	
5	설비 관리	기계적 요인	지게차 야간 작업 시 충돌 위험	지게차 작업반경 헤드빔 설치	
6	연구 개발	기계적 요인	크레인 작업 시 경보장치 미 설치로 작업 중 인지 불가	크레인 작업 시 경보장치 설치	
7	연구 개발	작업특성 요인	크레인 고 중량물 작업 시 고속주행 시 화물의 흔들림으로 인한 낙하 위험	고 중량 발생 시 자동 저속주행 인터록 설치	
8	연구 개발	작업특성 요인	발판 사다리 및 사다리 사용 시 추락 및 넘어짐 위험	추락방지를 위한 낙상경보기 설치	
9	연구 개발	기계적 요인	화물용 엘리베이터 사용 시 사람 및 화물 인식 불가로 셔터에 의한 협착 사고 위험	사람, 화물 센서 감지 시 자동 셔터 멈춤 인터락 구축	
10	연구 개발	화학(물질)적 요인	IPA 및 스프레이 사용 시 눈접촉 위험	화학물질 취급 시 보안경 착용	
11	연구 개발	전기적 요인	IPA 초음파 세척기 사용 시 누전차단기 미 설치로 누전 위험	누전차단기 설치	
12	연구 개발	기계적 요인	장비 상부 크레인 작업 시 낙하 위험	장비 상부 안전펜스 설치	
13	연구 개발	화학(물질)적 요인	용접 작업 시 흠 발생관련 국소배기장치 미 설치	국소배기장치 설치를 통한 흠 제거	
14	연구 개발	화학(물질)적 요인	Gas 및 화학물질 취급관련 MSDS 미 비치	작업장 주변 MSDS 비치 실시	
15	사무 공정	전기적 요인	분전반 및 변압기 Door 작업 시 경고표지 미 부착	경고표지 부착 실시	
16	설비 관리	작업환경 요인	출하장 야간 작업 시 조도가 낮아 사고위험	조도개선관련 투광기 설치	
17	연구 개발	화학(물질)적 요인	작업장 내 화재발생 시 사용 Co2 호스릴 소화기 부재	작업장 별 CO2 호스릴 소화기 설치	
18	설비 관리	작업환경 요인	4층 조립실 출입문 이동관련 방지턱 단차 높이로 화물이동제한 및 넘어짐 위험	출입문 슬로프 설치	
19	설비 관리	작업환경 요인	외부계단 점검구 난간사다리 미 설치로 추락 위험	계단형 난간 사다리 설치	
20	설비 관리	작업환경 요인	외부계단 출입문 단차 높이차이로 넘어짐위험	고정형 발판 사다리 설치	

No.	공정	위험 요인	부적합 사항(As is)	개선방안(To be)	예정일	비고
1	연구 개발	기계적 요인	<p>크린룸 사다리 발판 미고정으로 근로자 특정위치 밟을 시 추락위험</p> 	<p>사다리 고정 및 특정위치 경고 부착</p> 	23.06.21	
2	연구 개발	기계적 요인	<p>근로자 상부 작업 시 공간 협소 등 추락 방지조치 미흡으로 작업 중 추락 사고 위험</p> 	<p>이동식 계단(스키폴딩) 구매 및 이동식 계단 제작</p> 	23.06.30	(사진 예시)

No.	공정	위험 요인	부적합 사항(As is)	개선방안(To be)	예정일	비고
3	연구 개발	기계적 요인	<p>우마 사다리 낙상경보기 미설치로 근로자 작업 중 추락사고 위험</p> 	<p>우마 사다리 끝단부분 낙상경보기 설치</p> 	23.06.16	
4	연구 개발	기계적 요인	<p>Sub Fab 내 누출된 Oil로 인한 근로자 전도사고 위험</p> 	<p>청소 및 관리</p>	23.06.12	

No.	공정	위험 요인	부적합 사항(As is)	개선방안(To be)	예정일	비고
5	연구 개발	관리적 요인	<p>2층 크린룸 청정 관리 위반인 Tool 사용으로 크린룸 내 청정도 위반</p>	<p>Tool 관리감독을 통한 미확인 Tool 반입 금지 조치</p>	23.06.14	
6	사무 공정	화학(물질) 적 요인	<p>4층 사무실 소분용기 MSDS 경고표지 미부착</p>	<p>MSDS부착 또는 세제표시</p>	23.06.16	

# Appendix. 용인 지적사항 개선 방안

No.	공정	위험 요인	부적합 사항(As is)	개선방안(To be)	예정일	비고
7	사무 공정	화학(물질)적 요인	<p>4층 피트니스 센터 내 소분용기 (윤활유) MSDS 경고표지 미부착</p> 	<p>MSDS 경고표지 부착 및 MSDS상세 자료 구비</p> 	23.06.16	
8	사무 공정	관리적 요인	<p>5층 사무실 소화기 위치표시 미흡으로 비상 상황 발생 시 초기 대응 지연</p> 	<p>소화기 위치 표시</p> 	23.06.23	

No.	공정	위험 요인	부적합 사항(As is)	개선방안(To be)	예정일	비고
9	사무 공정	관리적 요인	탕비실 커피머신 고온주의 경고 표지 미부착 	고온주의 스티커 부착 	23.06.16	
10	설비 관리	기계적 요인	6층 기계실 머리 충돌위험 경고표지 미부착 	충돌방지 패드 부착 및 경고표지 부착 	23.06.19	

No.	공정	위험 요인	부적합 사항(As is)	개선방안(To be)	예정일	비고
11	설비 관리	기계적 요인	<p>6층 기계실 계단 추락경고 표지 필요</p> 	<p>추락경고 표지 부착</p> 	23.06.21	
12	설비 관리	기계적 요인	<p>6층 기계실 사다리 시건장치 미설치로 관계자 외 근로자 접근으로 추락 사고 위험</p> 	<p>사다리 시건장치 설치 및 관계자 외 출입금지 경고표지 부착</p> 	23.06.28	



No.	공정	위험 요인	부적합 사항(As is)	개선방안(To be)	예정일	비고
13	도급 공정	관리적 요인	<p>옥상 제연휀룸 및 타 공간 출입금지 경고표지 미부착으로 재해사고 위험</p> 	<p>관계자의 출입금지 표지판 부착</p> 	23.06.19	
14	도급 공정	관리적 요인	<p>오수처리장 관계자 외 출입금지 경고 표지 미부착</p> 	<p>관계자의 출입금지 표지판 부착</p> 	23.06.19	

No.	공정	위험 요인	부적합 사항(As is)	개선방안(To be)	예정일	비고
15	도급 공정	관리적 요인	<p>분전함 감전주의 경고표지 미부착</p> 	<p>감전주의 경고표지 스티커 부착</p> 	23.06.19	
16	도급 공정	관리적 요인	<p>지하 1층 물질 보관 내 MSDS 미비치</p> 	<p>물질 보관 구획 확보 및 정리정돈 실시 후 MSDS 비치</p> 	23.06.21	

No.	공정	위험 요인	부적합 사항(As is)	개선방안(To be)	예정일	비고
17	도급 공정	관리적 요인	<p>6층 식당 소화기 위치표시 미흡으로 비상 상황 발생 시 초기대응 지연</p> 	<p>소화기 위치표시 부착</p> 	23.06.23	
18	도급 공정	관리적 요인	<p>6층 사내식당 AV실 관계자 외 출입 금지 경고표지 미부착</p> 	<p>관계자의 출입금지 표지판 부착</p> 	23.06.19	

No.	공정	위험 요인	부적합 사항(As is)	개선방안(To be)	예정일	비고
19	사무 공정	관리적 요인	<p>6층 휴게실 커피머신 고온주의 경고 표지 미부착</p> 	<p>고온주의 스티커 부착</p> 	23.06.16	

No.	공정	위험 요인	부적합 사항(As is)	개선방안(To be)	예정일	비고
1	장비가공	작업특성 요인	<p>크레인 작업 관련 노후 슬링벨트 사용 시 사고 위험</p> 	<p>노후 슬링벨트 폐기 및 교체 사용 날짜 표기 실시</p> 	23.05.09	
2	장비가공	작업특성 요인	<p>절삭작업 시 Chip 비산에 의한 눈 손상 위험</p> 	<p>보안면, 및 보안경 등 보호구 착용 실시</p> 	23.05.09	

No.	공정	위험 요인	부적합 사항(As is)	개선방안(To be)	예정일	비고
3	장비가공	작업특성 요인	<p>Chip 자루 과도한 적재로 인한 적재물 낙하로 인한 충돌 위험</p> 	<p>적재물 보관 시 1단 이상 보관 금지</p> 	23.05.10	
4	자재관리	작업특성 요인	<p>전동핸드카 사용 관련 전원 키 별도 미 보관</p> 	<p>전동핸드카 전원 키 별도 보관</p> 	23.05.15	





No.	공정	위험 요인	부적합 사항(As is)	개선방안(To be)	예정일	비고
5	자재 관리	기계적 요인	<p>지게차 야간 작업 시 지게차 충돌 위험</p> 	<p>지게차 야간작업 시 식별 관련 작업반경 헤드라인 빔 설치</p> 	23.05.15	
6	장비제조	기계적 요인	<p>크레인 저속작업 시 경보장치가 없어 작업 중 인지 불가</p> 	<p>크레인 작업 시 경보장치 설치</p> 	23.03.17	<p>기존 : 고속 주행 시 경보 발생</p>

No.	공정	위험 요인	부적합 사항(As is)	개선방안(To be)	예정일	비고
7	장비제조	작업특성 요인	<p>크레인 고 중량물 작업 시 고속주행 시 화물의 흔들림으로 인한 낙하 위험</p> 	<p>고 중량 발생 시 자동 저속주행 인터록 설치</p> 	23.03.17	
8	장비제조	작업특성 요인	<p>발판 사다리 및 사다리 시 추락 및 넘어짐 위험</p> 	<p>추락방지를 위한 낙상경보기 설치</p> 	23.05.10	



No.	공정	위험 요인	부적합 사항(As is)	개선방안(To be)	예정일	비고
9	장비제조	기계적 요인	<p>화물용 엘리베이터 사용 시 사람 및 화물 인식 불가로 셔터에 의한 협착 사고 위험</p> 	<p>사람, 화물 센서 감지 시 자동 셔터 멈춤 인터락 구축</p> 	23.04.29	
10	검사업무	화학(물질) 적 요인	<p>IPA 세척작업 시 눈 접촉 위험</p> 	<p>화학물질 취급 시 보안경 착용</p> 	23.05.15	

No.	공정	위험 요인	부적합 사항(As is)	개선방안(To be)	예정일	비고
11	연구개발	전기적 요인	<p>IPA 초음파 세척기 사용 시 누전차단기 미 설치로 누전 위험</p> <p>일반 차단기</p>	<p>누전차단기 설치</p> <p>누전 차단기</p>	23.04.16	
12	연구개발	기계적 요인	<p>장비 상부 크레인 작업 시 낙하 위험</p>	<p>장비 상부 추락방지 안전펜스 설치</p>	23.04.13	

No.	공정	위험 요인	부적합 사항(As is)	개선방안(To be)	예정일	비고
13	연구개발	화학(물질) 적 요인	<p>용접 작업 시 흠 발생관련 국소배기장치 미 설치</p> 	<p>국소배기장치 설치를 통한 흠 제거</p> 	23.02.10	
14	연구개발	화학(물질) 적 요인	<p>Gas, 화학물질취급관련 MSDS 미 비치</p> 	<p>작업 주변 MSDS 비치 실시</p> 	23.06.14	

No.	공정	위험 요인	부적합 사항(As is)	개선방안(To be)	예정일	비고
15	부대공정	전기적 요인	<p>분전반 및 변압기 Door 작업 시 경고표지 미 부착</p> 	<p>경고표지 부착 실시 운전원 외 조작금지 태그 부착 (LOTO)</p> 	23.05.04	
16	부대공정	작업환경 요인	<p>출하장 야간 작업 시 조도가 낮아 사고위험 발생</p> 	<p>출하장 캐노피에 투광기 설치</p> 	23.04.02	

No.	공정	위험 요인	부적합 사항(As is)	개선방안(To be)	예정일	비고
17	부대공정	화학(물질) 적 요인	<p>작업장 내 화재발생 시 사용 Co2 호스릴 소화기 부재</p> 	<p>작업장 별 CO2 호스릴 소화기 설치</p> 	23.03.10	
18	부대공정	작업환경 요인	<p>4층 조립실 출입문 이동관련 방지턱 단차 높기로 화물이동제한 및 넘어짐 위험</p> 	<p>출입문 슬로프 설치</p> 	23.05.15	

No.	공정	위험 요인	부적합 사항(As is)	개선방안(To be)	예정일	비고
19	부대공정	작업환경 요인	<p>외부계단 점검구 난간사다리 미 설치로 추락 위험</p> 	<p>계단형 난간 사다리 설치</p> 	23.06.09	
20	부대공정	작업환경 요인	<p>외부계단 출입문 단차 높이차이로 넘어짐위험</p> 	<p>고정형 발판 사다리 설치</p> 	23.06.09	

# JUSUNG

ENGINEERING

[www.jusung.com](http://www.jusung.com)